



いつもお世話になっております。明昌の別当です。少し気温も落ち着いてきて涼しい日も出て来ましたね！今、プロ野球も関西が熱いですね！関西本拠地の阪神タイガースとオリックスの両チームに優勝マジックがついており、隠れ阪神ファンの私は毎日ワクワクしております。皆様は最近、ワクワクしていることはありますか？

## 今から「MIX スパイラル」のええところを紹介するで☆



ちょっと文字多いけど…  
最後まで見てや！

明昌の MIX スパイラルってめっちゃ役に立つ商品らしいからええところを紹介するわ！！

### ①羽根が特殊で縦の水流が作れるで～！

縦の水流を作ることで底から持ち上げるようにして均一に素早く攪拌する事が出来ます。

### ②インキ缶の端にセットしてコックを捻るだけで～！

コックを捻るだけで攪拌が出来るので攪拌している間に別のことが出来ます。

### ③エアー駆動なので長時間の使用も安心やで～！

印刷会社様では漏電の心配はつきもの！エアー駆動で動くので漏電の心配がなく、安心して御使用頂けます。

### ④インキの泡立ちが軽減するで！

常時攪拌することによって、発生した細かい泡同士がぶつかり合い、大きな泡になって弾けさせ、減少します。

### ⑤印刷の色ムラを防ぎ、インキの原単位も減少させるで！

成分が混合されて理想的な状態を取り戻すことができるので、安定して見本色を出すことができます。また、最後までインキを使用することができるので、インキの原単位も改善します。

### ⑥アニロックスロールの目詰まり防止、印版の汚れの防止が出来るで！

インキコントロールされたインキを使用することによって目詰まり防止や印版の汚れの改善に繋がります。

### ⑦インキ缶を洗う手間が減るで！

水と少量の洗浄剤を入れて、約 30 秒攪拌すると手間なく容器洗浄ができます。

### ⑧インキだけじゃなくニスや糊も攪拌出来るで！

ニスや糊も攪拌しないと塊が出来たり、粘度上昇が起こってオーバーフローを起こします。

### ⑨色んなタイプに七変化出来るで！

P.P 缶、一斗缶以外にも延長シャフトや伸縮型ブラケットなど、お客様の容器にあったカスタマイズが出来ます。

#### 【お客様の声】

『インキを無駄なく 使用することによってインキの原単位が1ヶ月で 15 %下がった。』『棒等で攪拌すると人それぞれ攪拌の仕方が違う為、色濃度の違いが出ていたが、使用してから色の統一ができるようになった。』『人手がいらない為、攪拌中に別の作業が出来るようになった』など多くの声を頂いております！

### インキ攪拌者として「MIX スパイラル」を雇ってみませんか??

必ず現場のお役に立ってみせます！！まずは明昌の営業と一緒に「MIX スパイラル」がお伺いしますので面接(実演)の機会を頂ければと思います！

## オクセル洗浄剤 をご使用しているお客様より嬉しいお声を頂きました！

先日、オクセル洗浄剤をご使用頂いているお客様より下記の嬉しいお声が届きました！

「オクセルを使うようになって、インキ粘度 8 秒に下げてもベタで悩む事が無くなって効率が上がった。以前はベタの製品が来た場合は 10～13 秒に調整して生産していたが、今はどんな印刷が来てもインキ調整は行わず生産できて効率アップ出来ている。」と言って頂きました。生産効率アップ以外にもインキ粘度を下げられることで、インキのコストも削減出来ております。お客様から改善のお声を聞くのが何よりも嬉しいですね。これからも現場の印刷改善、コスト削減にご協力をさせて頂けるように日々、サポートさせて頂ければと思います。

# 別当が行く現場レポート 第二弾 製版会社様の工場見学に行ってきました！



今回はとある製版会社様の工場に行ってきました。お客様に届くまでに版がどのぐらいの時間をかけてどういう工程で作られるのを見学してきましたのでレポートさせていただきます。

驚いたのは1つの版の製作が 1日かかるということですよ！1日かかると聞くと版を綺麗に扱おうという気持ちが大きくなりますね。

## 1, デザイン工程

印刷物の中で気をつけている部分はバーコード部分や単独の線です。実際に印刷をした時に発生が予想される太りを補正するために印版では少し細くしています。デザインが完成すると原寸大で印刷してゲラと確認をし、また別の人が見て W チェックをしています。

## 2, 製造工程

### 【板状版】

★デジタル版:ネガフィルムと一緒にくっついてるタイプ

①デザイン部から来た原稿を機械に送信し、版のブラックレイヤーをレーザーで飛ばす→②露光を行う事で透明部分が凸になる→③溶剤洗浄又は水洗浄(これはお客様で選択可)→④乾燥(2~3時間)→⑤後露光

★アナログ版:ネガフィルムを付けるタイプ

①材料のセット(カバーフィルムを剥がし、ネガフィルムを裏返しておいてバキュームシートを被せフィルムと樹脂を密着させる)→②露光を行う事で透明部分が凸になる→③溶剤洗浄又は水洗浄(これはお客様で選択可)→④乾燥(2~3時間)→⑤後露光

### 【液状版】

①材料のセット(露光機にネガフィルム、カバーフィルム、液状樹脂、ベースフィルム、マスクフィルムの順に置いていく)→②露光(バック露光で印版底面から紫外線を当て、メイン露光で印刷面から紫外線を当てる)→③固まっていない樹脂をゴムベラで落とし回収→④洗浄(水圧で洗浄し、残りの樹脂を綺麗に流す。)->⑤仕上げ処理(水中で紫外線をあててべたつきを取る)→⑥乾燥

## 3, 品質管理

### 【品質チェック】

①完成した版の表面のホコリを取る→②校正刷り(凹凸や平滑性が出ているかを確認する。)->③刷ったデーターを管理システムに送付→④バーコードを読み取れるか、版自体の確認を行う  
上記、工程を経てやっとお客様の手元に納品されます。



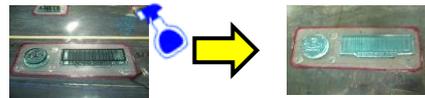
版はこの様に沢山の手を通して製作されていることに少しでも興味を持って頂けたら幸いです。

### ★年間通しての版の取扱い豆知識★

①紫外線は禁物・版は紫外線による化学変化で合成されていますので、冬場でも日光にあたると化学変化を起こし劣化の要因となります。日光のあたる場所を避けての保管をお願いします。

②印版洗浄の注意・印刷終了後は印版をそのままにしておくとインキが固化してしまい、版が痛んでしまう原因となります。ですので、印刷終了後はできる限り早く印版洗浄を実施頂くようお願い致します。

印版洗浄剤には明昌の「ニュープレートクリーン NS」が効果的です！！  
ニス版や耐磨インキにも好評価です！気になるお客様は営業担当まで！



フレキシ印刷と共に70年 ~明日を見つめて 明日を拓く~



明昌株式会社

<http://www.meisho-c.co.jp>

〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島1-14-10(阪急電車・南方駅から徒歩1分)

TEL:06-6304-8340 FAX:06-6305-6788 E-mail:contact@meisho-c.co.jp

